



套色網版印刷

在印刷過程中，印刷機利用瓶器底部的套位標記，按照預先設定值進行多色套色印刷。最終圖像設計所需的顏色越多，印刷過程就越具有挑戰性。

絲網印刷是包裝裝飾中最常用的技術之一，但有一定的技術局限，最好的印刷結果限於單色印刷，對於兩色以上的網版印刷，則需要套位標記來達成。

套位標記可見於塑膠容器的底部，一種內凹形狀的標記，作用於讓印刷機器可鎖定瓶器的特定面向，對準預定印刷位置，不受限於容器本身的外觀形狀。

在印刷過程中，印刷機利用瓶器底部的套位標記，按照預先設定值進行多色套色印刷。最終圖像設計所需的顏色越多，印刷過程就越具有挑戰性。

要達到精確的多色套位網版印刷，取決於多項細節：

- 套位標記
- 套位機械系統
- 印刷機器的設定
- 網版本身的張力
- 壓墨的過程
- 油墨配方和粘度
- 印刷的數量
- 印刷稿件的複雜度