

機能性の高いチューブ容器

PCRチューブ 再生プラスチックを使用したチューブ

Post-Consumer Recycled Plastic PP・PE

一度使用して廃棄されたプラスチックを原料の一部として、新たに作られたプラスチックチューブ容器を提供しています。天然資源の消費を抑え、廃棄物を減らし、海洋汚染などを防ぐことに貢献しています。

バイオチューブ

Sugarcaneから、植物由来原料を使用したチューブ

Biomass Plastic・Green PE

サトウキビの副産物を利用して、再生の可能な（renewable）リサイクルできるプラスチックチューブ容器を提供しています。

モノマテリアルチューブ

容器全体は単一素材で、使い終わった後完全にリサイクルできます。

5層共押出 CO-EXチューブ

（EVOHエパール層を含んだ）

EVOHは気密性の高いガスバリア素材で、耐油性と、高揮発性溶剤に対する耐性に優れています。PEとEVOHの共押出成形により、多層チューブを提供しています。低酸素透過性を大きな特徴とし、特殊な活性成分を含む化粧品や医薬品を保護して、酸素との接触による変質を防ぎます。

ABLチューブ（アルミバリアラミネート）

ABLチューブ（ラミネートチューブ）はオーラルケア、メディカルケア、パーソナルケア、医薬品分野で広く利用されています。アルミとPET、PEを組み合わせた構成で、酸性またはアルカリ性の化学溶剤にも対応できます。内容物の保護に最適なチューブシート材は、漏れを防ぎ穿刺に耐え、長期にわたる連続使用にも耐えて、内容物を外的環境や汚染から守り、その品質を保ちます。

ABLチューブ と比べてPOLYLAMIには次のような特徴があります →

さまざまな製造技術により高い保護性能を実現する POLYLAMI は、ABLチューブの外層をさらにPEで被覆し保護を強化しました。



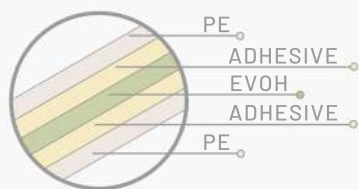
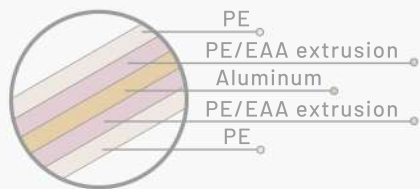
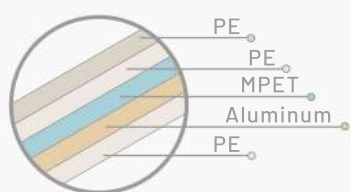
- シームレス
- 変化に富んだ表面処理
- ひっかき傷防止 / 耐摩耗性



チューブの違い

機能、デザイン、技術の評価	POLYLAMI	ABL TUBE	PE TUBE
厚さ	0.37mm-0.43mm	0.25mm-0.39mm	0.30mm-0.39mm
円形チューブの製造	D16-50mm	D16-60mm	D10-16mm
楕円形チューブの製造	D22-50mm	D22-50mm	D22-50mm
扁平形チューブの製造	D30, 35, 40, 50 mm	D30, 35, 40, 50 mm	D30, 35, 40, 50 mm
シームレススリーブ	✓	✗	✓
メタリック光沢	✓	✓	✗
遮光性（UVカット）	✓	✓	✗
水分・気体を遮断	✓	✓	✓

構造断面図



製造工程

POLYLAMIの製造工程

(色指定可)

(再加工可)

シート材の積層 → スリーブ成形 → 外層にPEを被覆 → 印刷加工
→ スリーブの切断、頭部成形、キャップ嵌合 → 品質管理検査

ABLチューブの製造工程

シート材の積層 → 印刷加工 → スリーブ成形 → スリーブの切断、
頭部成形、キャップ嵌合 → 品質管理検査

PEプラスチックチューブの多層共押出成形プロセス

共押出によるスリーブの成形 → 頭部の射出 → 印刷加工 → キャップ
嵌合 → 品質管理検査

多様な印刷方法と組み合わせる



ブラッシュメタル (ABLチューブ)

特殊な金属表面処理の
ようなヘアラインの仕
上げをABLチューブに
用います。



ホットスタンプ

金属の光沢感の強い箔
押し効果で色彩を際立
たせます。



スクリーン印刷

厚みがあって、目立ち
、かつ光沢のある表面
となります。



フレキソ印刷

ポスターのように高画
質で精密なイメージを
完璧にパッケージに再
現します。



ラベル

多層の色の重なりをラ
ベルによって実現し、
無限の想像をかき立て
ます。